



1922.2024	220 V	Equipo para Soldadura TIG AC/DC y MMA (Electrodo Revestido)
1922.2022	380/440 V	
1922.2025	220 V	Equipo para Soldadura TIG AC/DC y MMA (Electrodo Revestido) con Kit
1922.2023	380/440 V	para Refrigeración

CARACTERÍSTICAS

- Fuente Inversora para soldadura en el proceso TIG-AC/DC convencional o pulsado;
- Sistema de control digital;
- Apertura del arco por alta frecuencia (Hot Start);
- Panel intuitivo de fácil ajuste;
- Rampas de ascenso y descenso de la corriente en el proceso TIG;
- Ajuste de la frecuencia en el proceso TIG pulsado, permite reducir el aporte térmico y distorsión en los componentes soldados;
- Ajuste de la frecuencia en el proceso TIG AC, permite controlar el ancho del arco eléctrico;
- Ajuste del balance AC, permite controlar la limpieza y penetración en el cordón de soldadura;
- Exclusivo sistema TIG Compuesto, combina las ondas AC/DC y convierte en alta eficiencia y óptima penetración;
- Múltiples formas de onda en el proceso TIG AC;
- Pre y Post flujo de gas;
- Selección del modo de operación: 2T/4T/Repetir/Soldadura por puntos;
- Tiene 10 canales disponibles para el almacenaje de programas;
- Sistema de protección contra sobrecalentamiento, sobrecorriente y sobretensión;
- Temporización del cordón de soldadura (Soldadura por Puntos);

PRINCIPALES BENEFICIOS

INVERSOR	TENSIÓN	PROCESO	TIG PULSADO	FUNCIÓN LIMPIEZA	TÚNEL DE VIENTO OPTIMIZADO	INOX ACERO CARBONO	SECA Y REFRIGERADA	RAMPA ASCENSO Y DESCENSO
AHORRO DE ENERGÍA	220 380/440 RED ELÉCTRICA	AC/DC MMA		AC ALUMINIO		SERVICIOS LIGEROS Y MEDIANOS		

PRINCIPALES APLICACIONES

	SEGMENTO NAVAL		TUBERÍA DE CALDERA		REPARACIÓN Y MANTENIMIENTO		TRANSPORTE		ENERGIA		PETROQUÍMICA
--	-----------------------	--	---------------------------	--	-----------------------------------	--	-------------------	--	----------------	--	---------------------

	Aliment./ Frecuencia	220V/380V/440V (50 - 60 Hz)	
Ciclo de trabajo (40°C)	MMA	TIG	
	350A - 60%	380V/440V	350A - 60%
	271A - 100%		271A - 100%
	271A - 80%	220V	271A - 80%
350A - 40%		220V	
350A - 40%	350A - 40%		
Corriente Máxima (I1max)	19,8A	13,9A	
Corriente Eficaz (I1eff)	13,8A	9,4A	
Potencia Máxima	15,1KVA	10,6KVA	
Alcance Actual	20-350A		
Voltaje Vacío	70V		
Factor de Potencia	0,93		
Clase de Aislamiento	F		
Grado de Protección	IP 21S		
Eficiencia	85%		
Diámetro del Electrodo Revestido	1,6 até 6,00 mm		
Diám. del Electrodo de Tungsteno (TIG)	hasta 3,2 mm		
Dimensiones (mm)	L622 X A280 X P480		
Peso	39 kg		
Estándar de Fabricación	IEC 60974-1 (ABNT NBR)		



ACCESORIOS INCLUIDOS

Cable Tierra E/R 12,80mm 50mm² x 3m (0801.6089)



Cable Portaelectrodo E/R 12,8mm 50mm² X 3,00m (0801.1093)



ACCESORIOS NO INCLUIDOS

Regulador de Argón (1400.8130)



Pedal de Comando (1916.1028)



Conector de Gatillo de Antorcha de 2 pines (1909.3211)



Refrigerador Sumig RCF3 (1916.0505)



Torcha TIG SU27 MAX (0600.7243)



Torcha TIG SU19 Refrig. c/ gatillo E/R 12,80mm (0600.5008)



Carrito Lion 350 (1916.1029)

